

## 技术数据表

 Alcolor®



## ALCOLOR ABS A WT79-4198

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
颜色	白色, 近似于RAL9003
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度7
用于	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物, 苯乙烯/丙烯腈 共聚物, 丙烯腈/苯乙烯/丙烯酸 共聚物
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场细份	多样的
应用领域	注塑部件, 挤出部件

用量	10,0 % 挤出 10,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的强光 取决于应用和操作区域
预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 取决于湿度含量

注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照 不高于30°C
----	---------------------

性能	数值	单位	试验方法
热性能			
差示扫描量热法 (玻璃化转变温度)	104	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	13	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
物理特性			
密度	1070	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183